



[A](#) [B](#) [C](#) [D](#) [E](#) [F](#) [G](#) [H](#) [I](#) [J](#) [K](#) [L](#) [M](#) [N](#) [O](#) [P](#) [Q](#) [R](#) [S](#) [T](#) [U](#) [V](#) [W](#) [X](#) [Y](#) [Z](#)

Mold Base Terminology - F

Fan Gate

Opening between the mold runner and the mold cavity that has the shape of a fan. This shape helps reduce stress concentrations in the gate area by spreading the operating over a wider area.

Fill

In injection molding, packing of a cavity or cavities to provide a complete part.

Flash

Excess plastic around the area of the mold parting line on a molded part.

Flow

During processing by injection compression, or transfer molding the flow of a plastic is a measurement of fluidity.

Flow Marks

Distinctive surface marks caused when two flow fronts meet and weld together during molding.

[A](#) [B](#) [C](#) [D](#) [E](#) [F](#) [G](#) [H](#) [I](#) [J](#) [K](#) [L](#) [M](#) [N](#) [O](#) [P](#) [Q](#) [R](#) [S](#) [T](#) [U](#) [V](#) [W](#) [X](#) [Y](#) [Z](#)